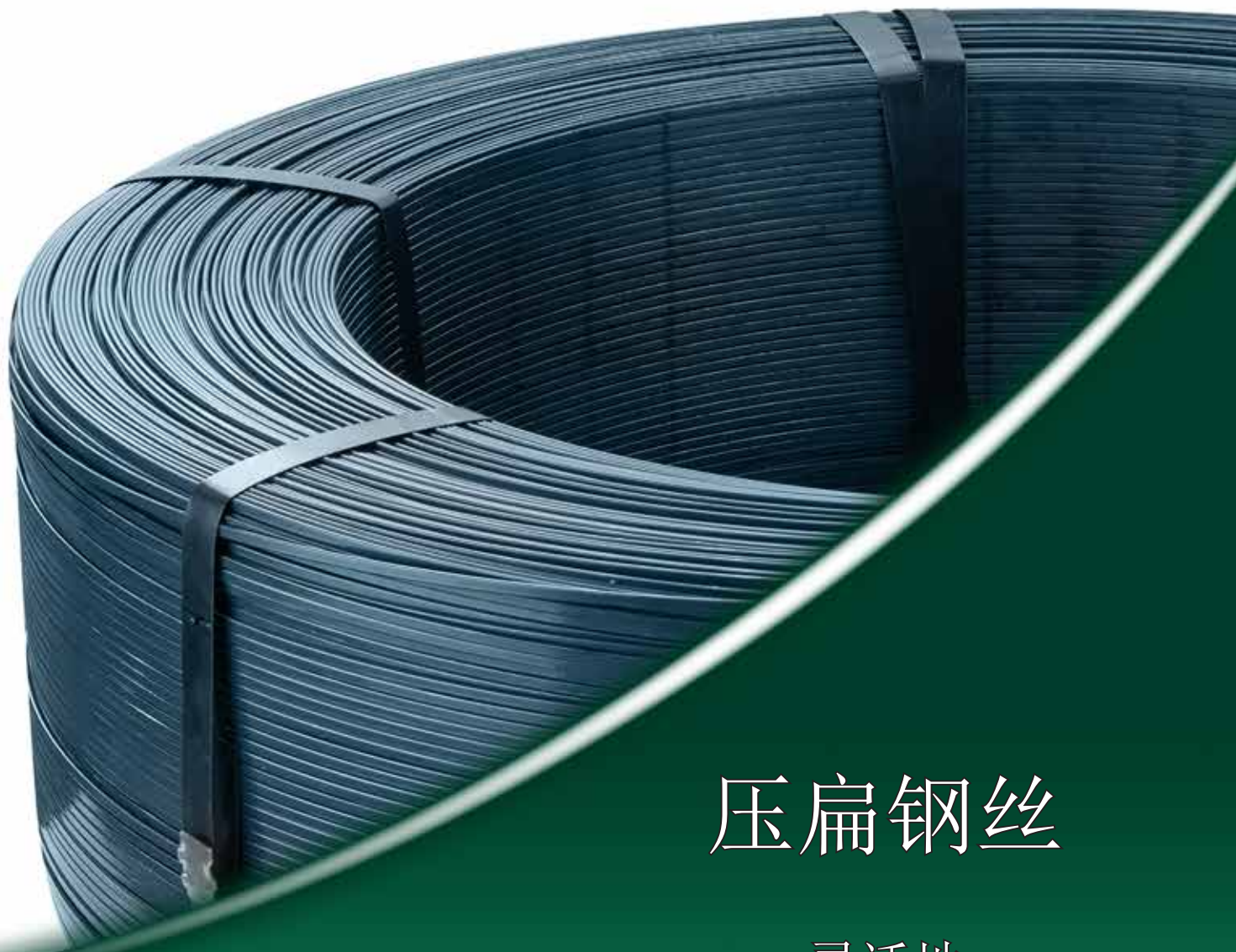


Technical Systems

MARKET LEADER IN
FEED CONVEYING



压扁钢丝

灵活地
管理送料

www.technicalsys.com
info@technicalsys.com
电话: +27 21 949 9191
南非开普敦

压扁钢丝

为确保产品可靠并且耐久，Technical Systems 对从压扁到热处理的整个生产过程进行控制，实现价值提升。

特性与尺寸

材料类型： 热处理压扁钢丝

质量控制：

- 进货原材料：
材料验收检验，检测横杆直径、椭圆度与实体缺陷，并进行钢种验证。
- 扁钢丝宽度与厚度尺寸：
持续测量，以确保尺寸正确。
- 钢丝热处理与硬度：
通过电子设备与计算机读数持续测量生产线速度、淬火、浸热与回火温度。对每个线圈进行硬度测试，并在最终包装时重新检验。
- 目测检查：
检查产品是否有可能发生变形。
- 包装检查：
ISPM 熏蒸证书、包装强度、用布覆盖以吸收余油、捆扎。

润滑： 以防止腐蚀。

硬度：

类型	HRc
8.00 x 3.85 mm	40 ± 1.5
8.00 x 3.85 mm	43 ± 1.5
10.50 x 4.00 mm	
12.00 x 4.00 mm	
14.00 x 5.20 mm	

另备有其他尺寸与硬度可供选择。如需详细信息，请与我们联系。

尺寸：

8.00 x 3.85 mm 型号		容差 (mm)	最小 (mm)	最大 (mm)
扁钢丝宽度	8.00	[± 0.2]	7.80	8.20
扁钢丝厚度	3.85	[± 0.1]	3.75	3.95

10.50 x 4.00 mm 型号		容差 (mm)	最小 (mm)	最大 (mm)
扁钢丝宽度	10.50	[± 0.2]	10.3	10.7
扁钢丝厚度	4.00	[± 0.1]	3.9	4.1

12.00 x 4.00 mm 型号		容差 (mm)	最小 (mm)	最大 (mm)
扁钢丝宽度	12.00	[± 0.3]	11.7	12.3
扁钢丝厚度	4.00	[± 0.15]	3.85	4.15

14.00 x 5.20 mm 型号		容差 (mm)	最小 (mm)	最大 (mm)
扁钢丝宽度	14.00	[± 0.3]	13.7	14.3
扁钢丝厚度	5.20	[± 0.15]	5.05	5.35



包装配置

托盘扁钢丝线圈尺寸

(取决于线圈重量)：

内径：最小 900 mm

外径：最大 1 300 mm

宽度：360 – 425 mm

重量：单线圈最大 2 000 kg立式包装。

1 x 6 m (20 ft) 集装箱 = 最大重量范围：19 – 25 吨，取决于每个国家允许的吨位。

对托盘进行捆扎、包装并用布覆盖以防润滑剂溢漏。



进料链、螺旋钻、角码装置与扁钢丝混合装运 – 一种竞争优势！

请咨询包装组合事宜。

关于更多规格，请访问 www.technicalsys.com。